Responsible consumption
Water and energy efficiency

The sustainability of a tap is measured above all during its everyday use. For Hotbath, engineering designer taps means integrating smart technical solutions that optimise water and energy resources while keeping the pleasure and comfort of the spray intact.
This concrete approach works on two complementary fronts:

- Thermal management, through the **ColdStart** system, which prevents the boiler from igniting unintentionally, hence avoiding energy waste on heating unneeded water;
- Flow control, thanks to calibrated **flow regulators** designed to reduce water consumption per minute without compromising performance.

The technical features of our products thus facilitate sustainable design, precisely meeting the requirements set out in residential specifications, the hospitality sector, and major environmental building certification protocols.

Our Technical Solutions



Flow-restricted basin mixers

All Hotbath basin mixers are equipped as standard with flow-restricting aerators calibrated to **5.7 litres per minute**.
Mixing air into the water stream cuts water consumption in half while ensuring a full, soft, and splash-free spray.



ColdStart Technology for Energy Saving

Our basin mixers feature the **ColdStart** system, which opens the lever directly to cold water rather than mixed water. During brief everyday tasks (such as washing your hands or brushing your teeth), this prevents the boiler or water heater from igniting unnecessarily, significantly reducing household energy consumption and CO_2 emissions.



High-Efficiency Shower Solutions

Most of our shower range integrates flow-regulation systems that keep the maximum water consumption between **9 and 12 litres per minute**, offering an ideal balance between everyday well-being and responsible water management.
In its latest models, Hotbath has introduced innovative solutions that further reduce consumption to **7 litres per minute**, ensuring the same user comfort as previous models.

Consumi responsabili
Efficienza idrica ed energetica

La sostenibilità di un rubinetto si misura soprattutto durante il suo utilizzo quotidiano. Per Hotbath, progettare rubinetteria di design significa integrare soluzioni tecniche intelligenti che ottimizzano le risorse idriche ed energetiche, mantenendo intatto il piacere e il comfort del getto.
Questo approccio concreto agisce su due fronti complementari:

- La gestione termica, attraverso il sistema **ColdStart** che evita l'accensione involontaria della caldaia e gli sprechi di energia per il riscaldamento dell'acqua non richiesta;
- Il controllo della portata, grazie a **limitatori di flusso** calibrati per ridurre il consumo idrico al minuto senza compromettere le prestazioni.

Le caratteristiche tecniche dei nostri prodotti facilitano così la progettazione sostenibile, rispondendo puntualmente ai requisiti richiesti nei capitolati residenziali, nel settore ricettivo e nei principali protocolli di certificazione ambientale degli edifici.

Le nostre soluzioni tecniche



Miscelatori lavabo a portata controllata

Tutti i miscelatori da lavabo Hotbath sono equipaggiati di serie con aeratori limitatori tarati a **5,7 litri al minuto**. L'integrazione di aria nel flusso consente di dimezzare il consumo d'acqua, garantendo al contempo un getto pieno, morbido e privo di schizzi.



Tecnologia ColdStart per il risparmio energetico

I nostri miscelatori lavabo integrano il sistema **ColdStart**, che prevede l'apertura della leva direttamente su acqua fredda anziché miscelata. Nei brevi gesti quotidiani (come lavarsi le mani o i denti) si evita così l'accensione inutile della caldaia o dello scaldabagno, riducendo sensibilmente i consumi energetici e le emissioni di CO_2 domestiche.



Soluzioni doccia ad alta efficienza

Gran parte della nostra gamma doccia integra sistemi di regolazione con portata massima compresa tra **9 e 12 litri al minuto**, offrendo un equilibrio ideale tra benessere quotidiano e gestione responsabile dell'acqua.
Nei modelli più recenti, Hotbath ha introdotto soluzioni innovative che riducono ulteriormente i consumi a **7 litri al minuto**, garantendo lo stesso comfort di utilizzo dei modelli precedenti.